

Dörtköşe Kesit Soğuk Çekme Üretim Toleransları [h11 -h12]

Flat Shape - Cold Rolling Production Tolerances [h11 -h12]

www.kanatcelik.com



KANAT ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Genişlik Wideness	Sapma / Deviation		Sınıf Class	Kalınlık Thickness	Sapma Deviation	
	mm	mm			mm	
≤ 18	0	-0,11	h11	> 3 ≤ 6	-0,075	h11
> 18 ≤ 30	0	-0,13	h11	> 6 ≤ 10	-0,090	h11
> 30 ≤ 50	0	-0,16	h11	> 10 ≤ 18	-0,11	h11
> 50 ≤ 80	0	-0,19	h11	> 18 ≤ 30	-0,13	h11
> 80 ≤ 100	0	-0,22	h11	> 30 ≤ 50	-0,16	h11
> 100 ≤ 150	j + 0,50	-0,50		> 50 ≤ 60	-0,19	h11
> 150 ≤ 200	j + 1,00	-1,00		> 60 ≤ 80	-0,30	h12
> 200 ≤ 300	j + 2,00	-2,00		> 80 ≤ 100	-0,35	h12
> 300 ≤ 400	j + 2,50	-2,50				